Wine IN50+, toujours plus de silence et toujours plus d'économie

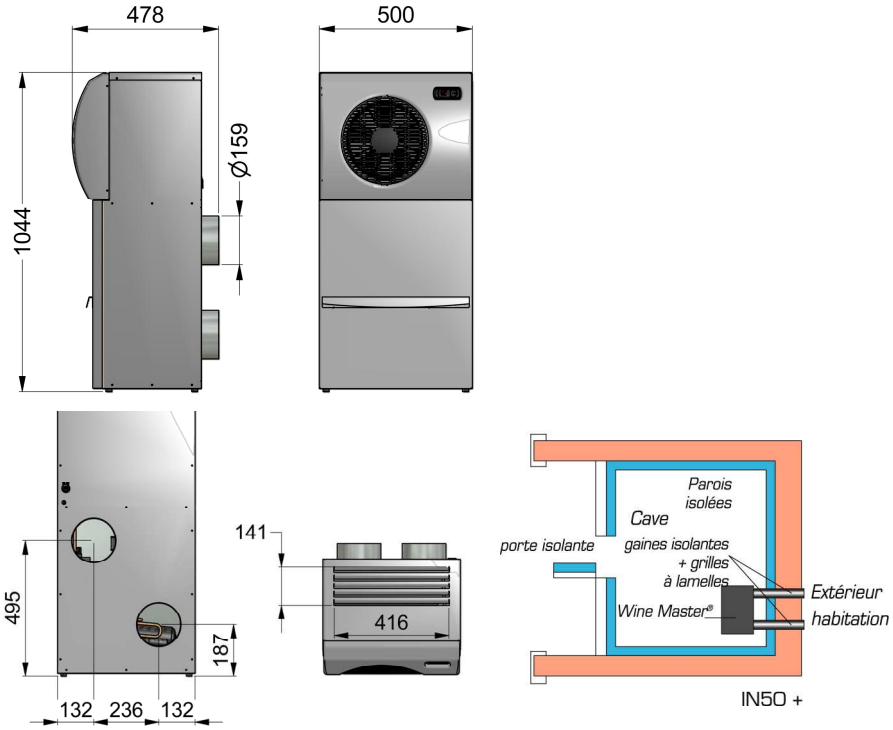
Nouveaux matériaux, technologie « Energy Saving System », facilité d'installation, tous les atouts sont réunis pour faire du nouveau climatiseur Wine IN50^{+}, une référence d'excellence sur le marché.

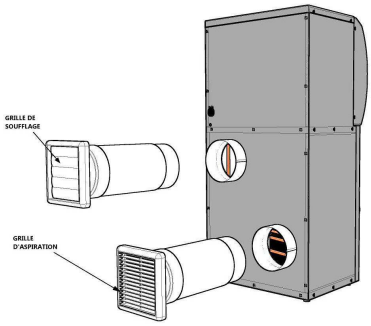
Principales caractéristiques

- Climatise jusqu'à 50m3*
- Permet de conserver 5000 bouteilles environ
- Design pour une intégration parfaite dans la cave
- Thermostat intégré ultraperformant
- Kit d'accessoires : gain de temps et isolation optimale

LE WINE IN50+ PERMET DE CONSERVER JUSQU'A 5000 BOUTEILLES

- Maintien d'une température constante dans la cave entre 8 et 15°
- Hygrométrie maîtrisée : condensation des excès et évacuation de l'humidité vers l'extérieur
- Système anti-vibration grâce à des éléments montés sur des amortisseurs en caoutchouc
- Utilisation d'un fluide réfrigérant écologique (Gaz R407C sans CFC)
- Entretien aisé avec un simple filtre à changer une fois dans l'année en moyenne
- Garantie de 2 ans contre tout défaut de fabrication





Appareil livré avec :

X 1 conduit droit avec manchon Ø 160 mm - longueur 1000 mm

X 2 traversées de mur télescopiques avec volet de fermeture à ventelles côté soufflage

En option : kit IN50+ composé de 2 conduits de 2m + 2 colliers support + 2 coudes à 90°.

Référence	**Wine IN50+**
Alimentation électrique	**230-240 V - 50Hz**
Capacité de climatisation*	**Jusqu'à 50 m^3**
Dimensions hors tout en mm	**L.500 x H.1044 x P.478**
Poids en Kg	**52**
Puissance frigorifique	**1200 W**
Puissance absorbée	**550 W**
Niveau sonore dans la cave *(à 1m et à 3m)*	**50 dB / 43 dB**
Débit d'air dans la cave *(côté froid)*	**430m^3/h**
Débit d'air extérieur *(côté chaud)*	**450m^3/h**
Fluide frigorifique	**R407 C**
Résistance de chauffage	**500 W**

** dans une cave très bien isolée*